

04.02.2019

**Arzneimittelkommission  
Unter den Linden 21**

**10117 Berlin**



**Veröffentlichung in der Rubrik „Informationen der Hersteller“**

**Oxcarbazepin - 1 A Pharma 60 mg/ml Suspension zum Einnehmen (PZN 09318413)**

**Betrifft: Reinigung der Applikationsspritze**

Zur Dosierung der Oxcarbazepin 60mg/ml Suspension zum Einnehmen enthalten die Packungen eine 10-ml-Applikationsspritze.  
Infolge von Meldungen aus Apotheken zum Verblässen der Skalierung der beiliegenden 10-ml-Applikationsspritze möchten wir auf die Handhabung bei der Reinigung aufmerksam machen.

Hierbei sind die Verwendung von feuchten Tüchern und stärkeres Reiben zu vermeiden.  
Entsprechend der Gebrauchsinformation soll die Außenseite der Applikationsspritze nach Gebrauch mit einem sauberen, trockenen Tuch abgewischt werden.

Für den Fall, dass das Verblässen der Skalierung auf der Applikationsspritze keine exakte Dosierung mehr erlaubt, bitten wir sie uns unter der Telefonnummer 089 / 613 88 25-0 zu kontaktieren.

Zur Erhöhung der Anwendungssicherheit der Applikationsspritze werden Packungen mit Einführung der Serialisierung neue Applikationsspritzen mit höherer Abriebfestigkeit der Skalierung enthalten.

Bei Rückfragen können Sie sich gerne an uns wenden.  
Mit freundlichen Grüßen

  
i.V. Astrid Vogt  
(Stufenplanbeauftragte Qualität)

  
i.V. Marion Hofmann  
(Informationsbeauftragte)